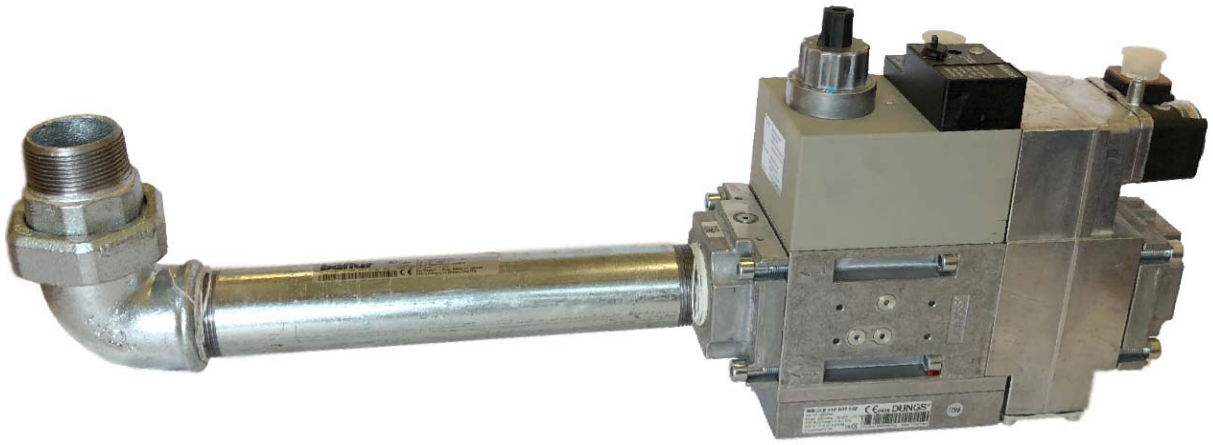
RU

Одноступенчатая газовая арматура



MM415-420 B50C-Rxx

Артикул	Модель
19990714	MM415 B50C-R6/4
19990716	MM420 B50C-R2

1. Общая информация

1.1. Область применения

Газовая арматура MM415-420 B50C-RXX предназначена для применения с газовыми, газодизельными и газо-мазутными горелками Baltur, служит для регулирования расхода природного или сжиженного газа, обеспечения его стабильных параметров и безопасной подачи на горелку.

1.2. Информация об инструкции

Инструкция, входящая в комплект поставки газовой арматуры:

- Является частью изделия. Она должна храниться и передаваться от пользователя к пользователю,
- Предназначена для обслуживающего персонала, прошедшего соответствующее обучение.

1.3. Гарантия и ответственность

- Монтаж, эксплуатация и обслуживание газовой арматуры должны выполняться согласно указаниям данной инструкции;
- Газовая арматура должна использоваться только по назначению. Любое другое использование недопустимо и опасно;
- Перед вводом газовой арматуры в эксплуатацию убедитесь, что она не повреждена;
- Запрещается выполнять доработку конструкции газовой арматуры для изменения её производительности и области применения;
- Запрещается вскрывать корпус газовой арматуры и изменять её части;
- Допускается производить замену деталей, предусмотренных производителем;
- Для ремонта и технического обслуживания можно применять только оригинальные запчасти и комплектующие;
- Производитель не несет ответственность за невыполнение требований инструкции. При их нарушении гарантия на изделие снимается.

1.4. Маркировка газовой арматуры и ее расшифровка

Пример				*M*	*M*	*415*	*B*	*50*	*C*	*-*	*R*	*3/4*
Тип	*M*	=	*Одноступенчатый*									
Клапан	*M*	=	*Моноблочный*									
Типоразмер	*415*											
	420											
Реле давления	*B*	=	*- минимального давления - максимального давления*									
Регулятор давления	*50*	=	*давление на выходе 50 мбар*									
Электрическое соединение клапанов	*C*	=	*Общее*									
Разделитель												
Тип присоединения к горелке	*R*	=	*Резьбовое*									
Выход	*6/4*	=	*1 1/2"*									
	2	=	*2"*									

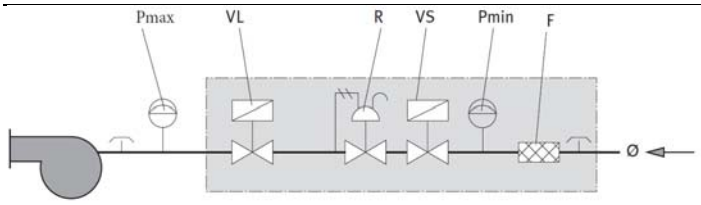
2. Технические данные

2.1. Технические характеристики

Наименование	Ед. измерения	Данные
Максимальное рабочее давление	мбар	360
Диапазон давления на выходе	мбар	4 - 50
Рабочая температура окружающей среды	°C	- 15 ÷ +70
Вид газа		природный, сжиженный
Степень защиты электрооборудования		IP54
Класс электромагнитных клапанов		класс A, группа 2
Класс стабилизатора давления		класс A, группа 2
Тип регулирующего клапана		одноступенчатый
Реле минимального давления газа	В (AC)	24 - 250
	мбар	ΔP_{max}=±1
		IP54
Напряжение	В (AC)	220-15% ÷ 230+10 %

из-за возможного разрушения уплотнительных материалов нельзя использовать сжиженный газ при температуре ниже 0°C.

2.2. Принципиальная схема



F - Фильтр,
P_{min} - Реле минимального давления газа,
P_{max} - Реле максимального давления газа,
VS - Предохранительный запорный клапан,
VL - Предохранительный запорный клапан/ регулятор расхода,
R - Стабилизатор давления.

2.3. Принцип действия

Газовая арматура имеет два клапана безопасности, установленных последовательно по ходу движения газа. Газ в газовую арматуру подается через фильтр тонкой очистки, установленный на входе. Газовые клапаны открываются при подаче на них напряжения электропитания во время розжига горелки. Они включены электрически последовательно и открываются одновременно.

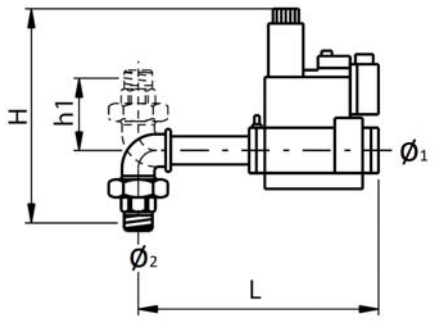
Первый по ходу движения газа клапан соединен с мембраной и регулировочной пружиной и выполняет функцию стабилизатора давления. После открытия клапанов давление в газовой арматуре повышается, через импульсное отверстие передается на мембрану, которая стремится закрыть клапан. Усилие мембраны компенсируется регулировочной пружиной, которая стремится открыть клапан. После кратковременного колебательного процесса усилие мембраны и регулировочной пружины выравнивается, и клапан занимает положение, соответствующее заданному давлению.

Второй по ходу движения газа клапан имеет регулировку хода, что позволяет изменять расход газа через него. Для регулировки скорости открытия клапан оборудован гидравлическим замедлителем.

После снятия напряжения с клапанов они быстро закрываются под действием жестких пружин. Регулируемое реле минимального давления газа установлено на входе в газовую арматуру и служит для подачи сигнала на автомат горения о падении давления газа ниже допустимого значения.

Регулируемое реле максимального давления газа установлено на выходе из газовой арматуры и служит для подачи сигнала на автомат горения о повышении давления газа выше установленного значения.

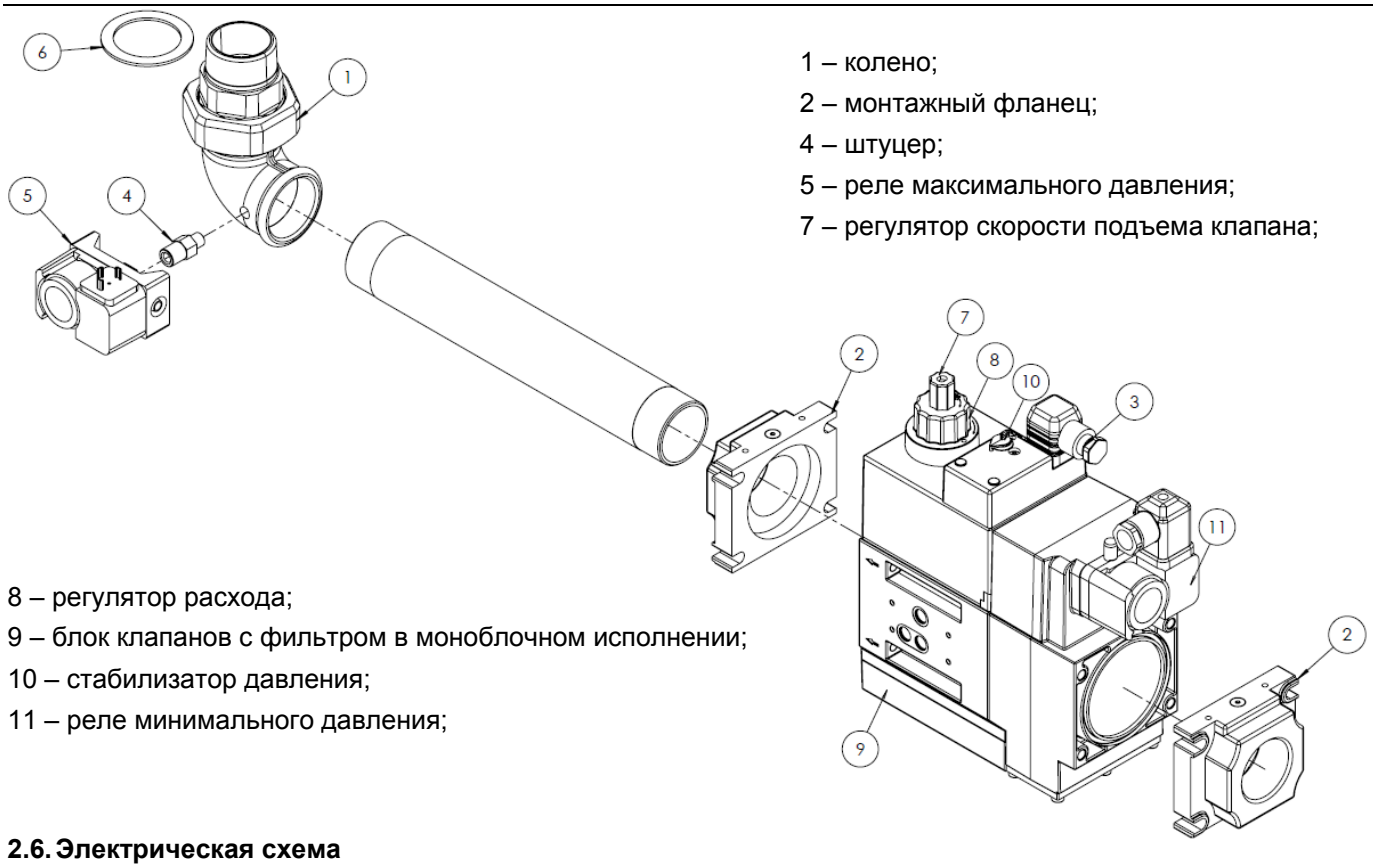
2.4. Габаритные размеры



Артикул	Модель	Ø1	Ø2	Размер (мм)			
				L	W	h1	H
19990714	MM415 B50C-R6/4	1 1/2"	1 1/2"	600	100	103	273
19990716	MM420 B50C-R2	2"	2"	600	100	114	334

***W** – ширина газовой арматуры

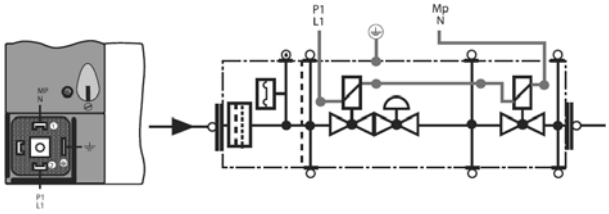
2.5. Основные элементы



1 – колено;
2 – монтажный фланец;
4 – штуцер;
5 – реле максимального давления;
7 – регулятор скорости подъема клапана;
8 – регулятор расхода;
9 – блок клапанов с фильтром в моноблочном исполнении;
10 – стабилизатор давления;
11 – реле минимального давления;

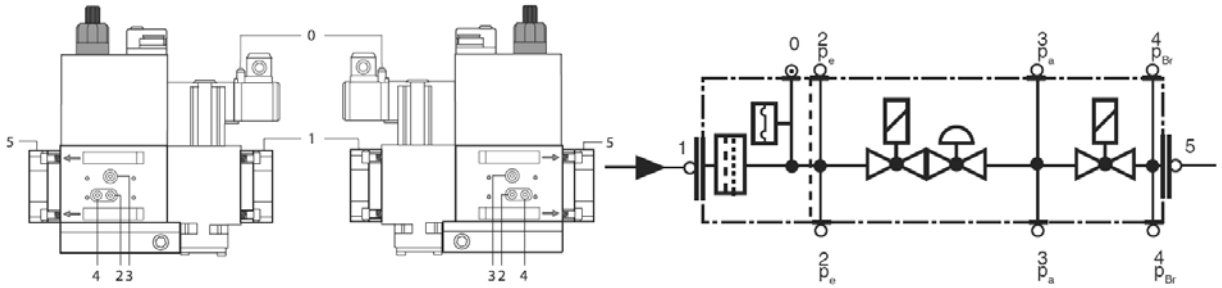
2.6. Электрическая схема

2.6.1 Подключение клапанов



2.6.2 Подключение реле минимального и максимального давления

2.7. Точки измерения давления газа



0 – давление газа перед реле минимального давления;
1 – давление газа на входе в газовую арматуру;
2 – давление газа перед стабилизатором давления;
3 – давление газа после стабилизатора давления;
4 – давление газа после регулирующего клапана;
5 – давление газа на выходе из газовой арматуры.

1-5 - заглушки отверстий отбора импульса G1/8;
0 – измерительный штуцер.

3. Монтаж газовой арматуры

3.1. Монтаж на горелку

Газовая арматура предназначена для присоединения непосредственно к горелке. В зависимости от конструкции горелки газовая арматура может устанавливаться под горелкой или над ней и быть повернута вправо, влево, или вдоль оси горелки.

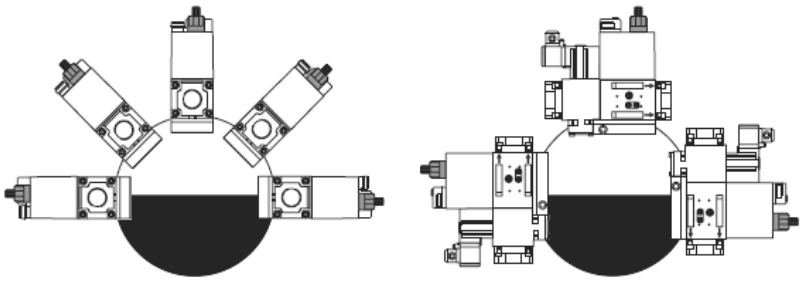
Порядок присоединения газовой арматуры к горелке указан в инструкции на горелку.

Если резьба выходного отверстия газовой арматуры и присоединительного отверстия горелки отличаются, нужно использовать указанный в каталоге переходник.

Газовая арматура должна быть смонтирована по направлению движения газа от газопровода к горелке. Направление движения газа обозначено стрелкой на корпусе газовой арматуры.

В случае, когда присоединение газовой арматуры к штатному отверстию на горелке из-за габаритов невозможно, газовую арматуру можно установить в другом месте. При этом следует учитывать, что большое расстояние между горелкой и газовой арматурой может привести к проблемам во время розжига горелки.

3.1.1 Положение газовой арматуры



На рисунке показаны допустимые положения газовой арматуры.

3.1.2 Присоединение к газопроводу

Для присоединения газовой арматуры к газопроводу следует использовать аксиальный компенсатор BTGA и газовый кран BTVS, соответствующие присоединительному отверстию газовой арматуры.

Аксиальный компенсатор позволяет предотвратить передачу вибрации на газопровод, компенсировать несоосность газовой арматуры и газопровода и снять возникающее механическое напряжение.

Шаровый кран устанавливается на газопровод перед аксиальным компенсатором.

После окончания монтажа проверьте герметичность соединения газовой арматуры с газопроводом.

Артикул	Модель	Вход	Аксиальный компенсатор	Артикул	Шаровый кран	Артикул
19990714	MM415 B50C-R6/4	1 1/2"	BTGA 1 1/2"	97069999	BTVS 1 1/2"FF	97729999
19990716	MM420 B50C-R2	2"	BTGA 2"	97079999	BTVS 2"FF	97739999

4. Выбор газовой арматуры

4.1. Необходимое количество газа

Потребление газа определяется тепловой мощностью теплогенератора. Для вычисления требуемого потребления газа, мощность нужно разделить на калорийность газа. Калорийность газа можно уточнить в местной газораспределительной организации. Для усредненного расчета обычно принимают калорийность природного газа равной 8000 ккал/стм^3.

***Пример**:*

Теплопроизводительность теплогенератора: 990,4 кВт
КПД: 92 %

Тепловая мощность = Теплопроизводительность / КПД = 990,4/0,92=1076,48 кВт (928 000 ккал/ч)

Потребление газа = Тепловая мощность/Калорийность газа = 928 000 ккал/ч /8 000 ккал/стм^3 = 116 стм^3/ч

4.2. Давление газа

Для обеспечения требуемого расхода газа в газопроводе должно быть достаточное давление. Оно должно превышать сумму потерь давления, возникающих по ходу движения газа:

1. в газовой арматуре,
2. на головке горелки,
3. в топке теплогенератора.

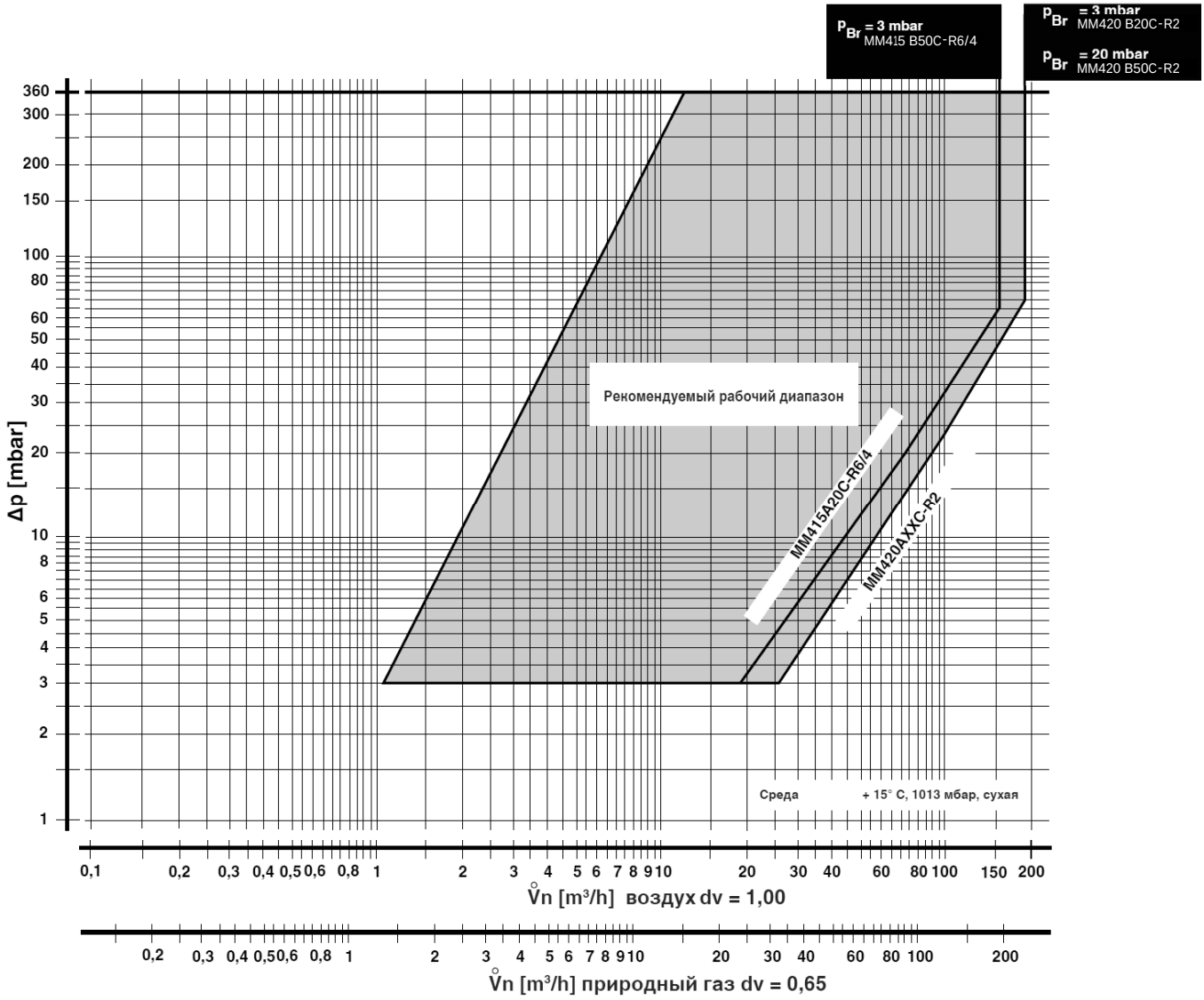
Значение аэродинамического сопротивления топки указывает производитель теплогенератора в своей технической документации.

Для упрощения расчета в документации на горелки Baltur приводится суммарная потеря давления на головке горелки и газовой арматуре.

Если необходимо определить потерю давления газа на газовой арматуре, это можно сделать по диаграмме в разделе 4.3.

Давление газа нужно измерять при работе горелки на номинальной мощности.

4.3. Диаграмма потери давления газа



В зависимости от настройки регулятора давления измеренные значения могут отличаться от значений, полученных из диаграммы.

5. Настройка газовой арматуры

5.1. Предварительные настройки и заключительные проверки

Перед пуском горелки выполните предварительную настройку газовой арматуры:

1. Вращая регулятор расхода и винт стабилизатора давления в сторону «+», установите их в максимальное открытое положение.
2. Посчитайте количество оборотов регулятора расхода и винта стабилизатора давления, повернув их по очереди в сторону «-» до минимального положения.
3. Поверните регулятор расхода и винт стабилизатора давления в сторону «+» на 1/3 от их полного числа оборотов.
4. Установите реле минимального давления газа в минимальное положение.

5.2. Настройка регулятора расхода

1. Ослабьте винт блокировки регулятора расхода газа.

На ручке регулятора расхода находятся два винта. Трогать опломбированный винт нельзя.

2. Плавно поворачивая ручку регулятора расхода газа в сторону «+» - увеличение расхода, или «-» - уменьшение расхода, добейтесь требуемого расхода, сверяясь с показаниями счетчика.

Если при полностью открытом клапане не удается достичь требуемого расхода, поверните винт стабилизатора давления на 5-10 оборотов в направлении «+».
Направление обозначено на корпусе (пп. 5.2). После чего повторите настройку.

5.3. Настройка стабилизатора давления

1. Откройте защитную шторку регулировочного винта стабилизатора давления.

2. Вращая регулировочный винт по часовой стрелке в сторону «+» - увеличение давления газа, или против часовой стрелки в сторону «-» - уменьшение давления газа, добейтесь требуемого давления на выходе из газовой арматуры.

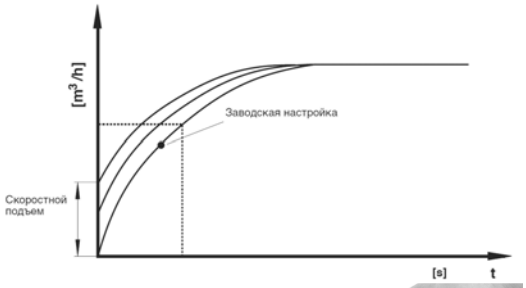
Для настройки стабилизатора вкрутите штуцер G 1/8” в точке «4» (пп 2.7) - давление за стабилизатором и присоедините к нему манометр. Если при вращении регулировочного винта по часовой стрелке в сторону увеличения «+» давление перестанет расти, поверните регулировочный винт против часовой стрелки в сторону уменьшения «-» до момента, когда давление начнет падать. Если давление перестает увеличиваться при повороте винта в сторону «+», стабилизатор открыт полностью и не «отрабатывает» в пределах рабочего диапазона. Рабочий диапазон давления стабилизатора указан в пп 2.1.

5.4. Рекомендации по настройке

- На регуляторе расхода возникает большое падение давление газа, поэтому при настройке газовой арматуры рекомендуется открыть его полностью.
- Рекомендуется избегать крайних положений стабилизатора давления.

5.5. Настройка регулятора скорости подъема клапана

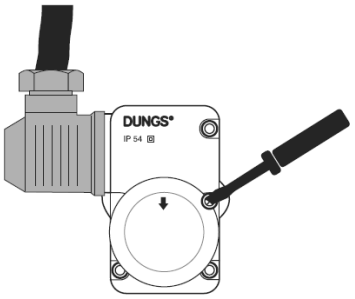
Регулятор расхода оборудован регулятором скорости подъема клапана. Он нужен для плавного открытия клапана при розжиге горелки, обеспечивая «стартовый» расход газа. Заводская настройка регулятора скорости подъема показана на рисунке.



Для регулировки стартового расхода газа снимите защитный колпачок. Переверните его и используйте в качестве отвертки. Поверните находящийся под колпачком винт в сторону «+» - увеличение расхода газа, или «-» - уменьшение расхода газа. Регулятор имеет полный ход чуть больше трех оборотов.

Стартовый расход газа должен обеспечивать стабильный розжиг горелки без хлопка.

5.6. Настройка реле минимального давления газа



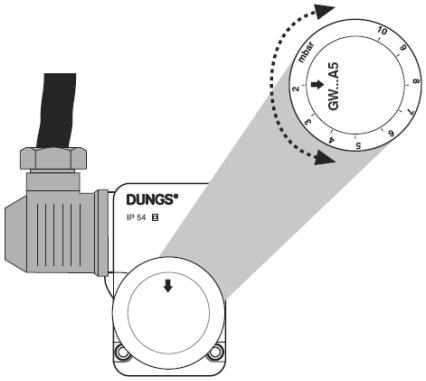
Настройка реле давления выполняется на работающей горелке после настройки газовой арматуры.

Выкрутите винт и снимите защитный кожух с регулировочного диска.

Подключите манометр в точке измерения «4» (пп 2.7) - давление за стабилизатором. Включите горелку и выведите её на номинальную мощность.

Плавно закрывайте кран на подающем газопроводе до тех пор, пока давление не начнет снижаться.

Сверьтесь с показаниями расходомера, убедитесь, что расход газа на горелку не изменился, процесс горения стабильный. Если расход газа уменьшился, плавно открывайте кран до тех пор, пока расход газа не увеличится до требуемого значения. Расчет требуемого значения – смотрите п.4.1.



Плавно поверните регулировочное кольцо на реле давления в сторону увеличения до остановки горелки.

Полностью откройте кран подачи газа и запустите горелку. Если горелка не запускается, уменьшите на несколько мбар значение, установленное на реле давления. Запустите горелку, выведите её на номинальную мощность. Убедитесь, что горелка работает стабильно.

5.7. Настройка реле максимального давления газа

Настройка реле максимального давления газа выполняется после настройки газовой арматуры.

Выкрутите винт и снимите защитный кожух с регулировочного диска реле.

Присоедините манометр к штуцеру измерения давления на реле.

Включите горелку и выведите её на номинальную мощность.

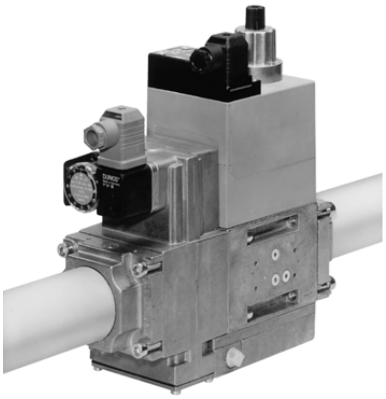
Измерьте давление на штуцере и установите регулятор на реле давления на 3-5 мбар выше этого давления.

Оденьте и закрепите защитный кожух на регулировочный диск реле.

5.8. Заключительные проверки

После окончания настройки, на работающей горелке проверьте герметичность соединения газовой арматуры с горелкой.

6. Обслуживание газовой арматуры



Обслуживание и чистка встроенного фильтра газовой арматуры должны производиться не реже 1 раз в год.
Внеплановое обслуживание и чистка фильтра выполняются, если перепад давления на фильтре:

- составляет более 10 мбар,
- увеличился в 2 раза по сравнению с результатом предыдущей проверки.

Для чистки фильтра:

- закройте кран подачи газа,
- открутите болты 1-6 в нижней части корпуса,
- снимите защитную крышку, выньте фильтр,
- очистите его или замените новым,
- соберите газовую арматуру в обратном порядке,
- проверьте герметичность соединений.